



## PARCO ARCHEOLOGICO STORICO NATURALE DELLE CHIESE RUPESTRI DEL MATERANO

**Determinazione n. 79 del 23/07/2021**

**OGGETTO: Manutenzione semestrale estintori per la sede dell'Ente e la sede di Parco dei Monaci.**

**L'Istruttore**

**Il Resp. del procedimento**

**F.to Dott.ssa Giuseppina  
Cipolla**

**F.to Dott. Enrico Luigi De Capua**

---

**SITUAZIONE CONTABILE**

TIT..... FUNZ.....SERV.....INT.....CAP.....

**STANZIAMENTO INIZIALE**

L.....

**Aumenti**

+ L.....

**Diminuzioni**

- L.....

**Impegni Assunti**

- L.....

**Impegno Attuale**

- L.....

**Disponibilità Attuale**

- L.....

**IL CONTABILE**

.....

---

**Vista la regolarità contabile attestante la copertura finanziaria**

.....

## **I L D I R E T T O R E**

**Visto** l'art. 1 del D. Lgs. n. 81/2008, che prescrive misure per la tutela della salute e per la sicurezza dei lavoratori durante il lavoro, in tutti i settori di attività privati o pubblici;

**Considerato** che il suddetto decreto prevede, presso gli uffici pubblici e privati, la presenza di dispositivi antincendio;

**Considerato** che sia l'Ente che la sede del nostro centro visita a Parco dei Monaci si è dotato dei suddetti dispositivi antincendio per la tutela e la sicurezza dei suoi dipendenti durante il lavoro;

**Considerato** che la suddetta fornitura è stata affidata alla ditta Centro Sud Antincendio con sede in Matera, via Gravina Km 1;

**Che** in riferimento alla Normativa UNI 9994:2013, gli estintori, necessitano di essere sostituiti;

**Vista** la nota, assunta a protocollo dell'Ente n. 1213 del 19/07/2021 con cui la ditta Centro Sud Antincendio presenta un preventivo di offerta attinente alla manutenzione degli estintori delle sedi sopraccitate;

**Ritenuto pertanto**, dover procedere alla manutenzione semestrale degli estintori nelle due sedi al costo di € 77,87+IVA per Parco dei Monaci e € 27.00+ IVA per la sede dell'Ente, per un totale di € 104,87+IVA;

**Che** la sopraccitata ditta utilizzerà nell'ambito della suddetta fornitura, il seguente codice **CIG:** Z19328B8B7;

**Visto** la L.R: 2/98;

**Visto** lo Statuto dell'Ente di Gestione del Parco Archeologico Storico Naturale delle Chiese Rupestri del Materano;

## **D E T E R M I N A**

- 1) Di affidare alla Ditta Centro Sud Antincendio con sede in Matera, via Gravina Km 1, il servizio di manutenzione semestrale degli estintori per la sede dell'Ente e per quella di Parco dei Monaci per un costo totale di € 127,94;
- 2) Di impegnare la suddetta somma sul cap. U00280 (spese per manutenzione beni mobili, immobili e attrezzature) del bilancio di previsione 2021;
- 3) Di inviare copia del presente atto al Presidente del C.D. dell'Ente di Gestione del Parco Archeologico Storico Naturale delle Chiese Rupestri del Materano.
- 4) Di pubblicare la presente determinazione all'Albo Pretorio dell'Ente.

*Il Direttore*

F.to Dott. Enrico Luigi De Capua



## RELATA DI PUBBLICAZIONE

Il sottoscritto Messo Notificatore dichiara che la presente Determinazione è stata pubblicata all'Albo Pretorio dell'Ente Parco il giorno \_\_\_\_\_ e vi rimarrà per quindici giorni consecutivi.

Matera, \_\_\_\_\_

IL MESSO NOTIFICATORE  
F.to Cipolla

Matera, 11 \_\_\_\_\_

IL DIRETTORE

Il Messo Notificatore certifica che contro la presente Determinazione, affissa e pubblicata all'Albo Pretorio dell'Ente Parco per quindici giorni dal \_\_\_\_\_ al \_\_\_\_\_, non è stata prodotta alcuna opposizione.

---

Matera, li

Visto: Il Direttore